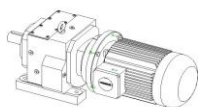
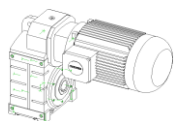
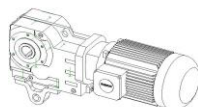
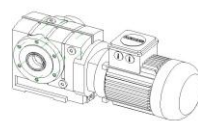
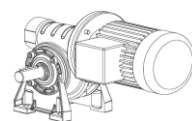


**Сведения о заполняющем**

\* – поля, обязательные для заполнения

Организация: \* \_\_\_\_\_  
 Контактное лицо: \* \_\_\_\_\_  
 Контактный телефон: \* \_\_\_\_\_  
 Факс: \_\_\_\_\_  
 E-mail: \_\_\_\_\_  
 Название и место установки: \_\_\_\_\_

**Опросный лист на мотор-редуктор****Тип мотор-редуктора** цилиндрический соосный цилиндрический плоский
 цилиндрический конический  
 блокиратор обратного хода со стороны редуктора
 цилиндрический с червячной передачей червячный**Номинальные данные**

Выходная скорость вращения  $n_2$  \_\_\_\_\_ об/мин  
 Момент на выходе редуктора  $M_2$  \_\_\_\_\_ Нм  
 Мощность двигателя (при необходимости) \_\_\_\_\_ кВт  
 Типоразмер двигателя (при необходимости) \_\_\_\_\_  
 Кол-во полюсов двигателя \_\_\_\_\_  
 (в том числе с переключением полюсов) \_\_\_\_\_

**Напряжение питания:** \_\_\_\_\_ В  
 звезда  треугольник  
 В  F  другая \_\_\_\_\_  
 Частота: \_\_\_\_\_  
 50 Гц  60 Гц  
 работа от ПЧ  
 макс. частота \_\_\_\_\_ Гц

**Эксплуатационные характеристики**

Требуемый сервис-фактор: от \_\_\_\_\_ до \_\_\_\_\_  
 или: тип приводной машины (конвейер, миксер, мешалка, центрифуга и т.п.) \_\_\_\_\_  
 количество пусков в час \_\_\_\_\_

Дневной цикл работы:  8 часов  16 часов  24 часа  
 лёгкие удары  средние удары  тяжёлые удары  
 Режим работы:  S1  S2  другой S \_\_\_\_\_, ПВ = \_\_\_\_\_ %

**Конструкция выходного вала**

сплошной вал со шпонкой  без шпонки  другой (приложить эскиз)  
 полый вал со шпоночным пазом  полый вал со стяжной шайбой  полый шлицевой вал  
 размер вала (DxL), \_\_\_\_\_x\_\_\_\_\_ мм  второй конец вала редуктора (DxL), \_\_\_\_\_x\_\_\_\_\_ мм

**Монтажное исполнение**

на лапах  фланец B5/B14 (Ø по отв. \_\_\_\_\_ мм)  
 моментный кронштейн

Положение клеммной коробки (в соответствии с рис. 1, 2, 3 или 4) \_\_\_\_\_

Для угловых конструкций укажите выход вала в соответствии с рис. (А или В) \_\_\_\_\_

выход вала редуктора (при необходимости):  валом вверх  валом вниз

**Условия окружающей среды**

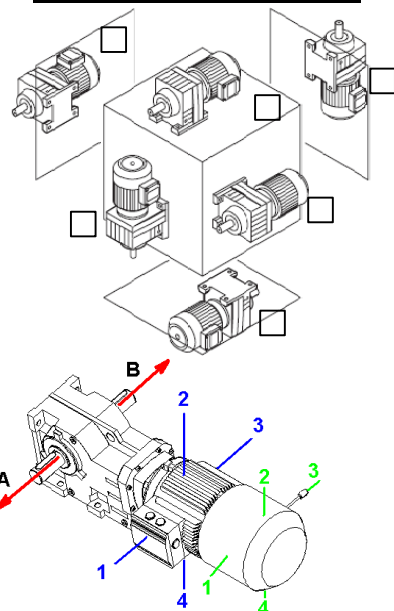
Степень защиты:  IP55  IP56  IP65  IP66  другая \_\_\_\_\_  
 внутренняя установка  наружная установка  
 температура окружающей среды: от - \_\_\_\_\_ °C до + \_\_\_\_\_ °C  
 относительная влажность: \_\_\_\_\_ %  
 высота установки над уровнем моря: \_\_\_\_\_ м

**Окраска**

стандартная пластиковая для внутренней установки RAL5015  
 другой RAL \_\_\_\_\_  
 стандартная двухслойная для наружной установки  
 высококачественная эпоксидная для повсеместной установки  
 не окрашено  загрунтовано

**Модульная технология**

тормоз/напряжение питания тормоза \_\_\_\_\_ В / необходимый тормозной момент \_\_\_\_\_ Нм  
 рычаг освобождения тормоза, указать положение (в соответствии с рис. 1, 2, 3 или 4) \_\_\_\_\_  
 инкапсулированный тормоз  микровыключатель для контроля износа тормоза  
 второй выходной вал двигателя  блокиратор обратного хода  навес над кожухом вентилятора  
 принудительная вентиляция  защита двигателя РТС термисторами  антиконденсатный обогрев (\_\_\_\_\_ В)  
 штепсельные разъёмы на двигателе  преобразователь частоты, установленный на двигателе  
 HTL энкодер  TTL энкодер  резольвер  абсолютный энкодер  
 число импульсов на оборот:  512  1024  2048

**Положение в пространстве**

Дополнительные требования указать в свободной письменной форме.